

## Texto para pliego robotización de batería de 3 mingitorios

El sistema se compone de:

1. Sensor ajustable que se instala en el techo, asociado a una plaqueta electrónica, alimentada con 220 Vca, con un transformador que envía 12 Vcc a la válvula solenoide.
2. Válvula solenoide Normal Cerrada, de 1/2" de bronce, filtro y registro lineal que trabaja con 1k de presión de agua o más; la bobina tendrá "protección IP 65" y certificación UL; la válvula tendrá un diafragma de neoprene y asiento de acero inoxidable.
3. Marco y puerta de acero inoxidable de 15x20 cm.

El sensor se instalará en el techo, frente a los mingitorios a robotizar, a 40 cm de la pared; la válvula se instalará en un nicho húmedo, donde estará conectada a la red hidráulica y desde donde se alimentarán los mingitorios; el nicho se cerrará con el marco y la tapa de acero.

La apertura de la válvula se produce cuando un usuario se presenta ante los mingitorios, debajo del sensor, que se instala en el techo. La descarga será de 12 segundos.

Para homogeneizar el consumo a un valor predeterminado, que contemple las diferencias de presión de la columna de agua en cada punto de uso, el caudal se controlará mediante el registro lineal de la válvula, que regula el caudal por la acción de un vástago interno que incide sobre una válvula de retención. El consumo se podrá limitar a 0.21 gpm (equivalente a 0,79 lpm), o sea a un consumo total de 0,04 galones por ciclo )ó 0,15 l).

El producto debe ser industria argentina y la garantía debe ser de por vida.